
Code:

La description

Les batteries de condensateurs Optim **EMS-C** sont des équipements conçus pour la compensation d'énergie réactive sur des réseaux avec des variations de charges hautement fluctuantes. Son système de manœuvre basé sur l'utilisation de semiconducteurs à état solide, permet de réaliser la connexion et la déconnexion des différents échelons dans un ordre de quelques millisecondes seulement.

Ce système permet d'éviter les transitoires dans la connexion et la déconnexion des étapes, avec la possibilité d'obtenir en outre une réponse immédiate aux fluctuations de charge. De plus, le besoin de maintenance de la batterie est réduit, puisqu'elle n'est pas équipée d'éléments mobiles.

Application

L'application habituelle serait concentrée sur des charges individuelles ou des installations où une réponse rapide de compensation serait nécessaire (ex.: équipements de soudure, moteurs pour élévateurs, ascenseurs, etc.).



Code:

Spécifications

Caractéristiques mécaniques

Taille (mm) larg. x haut. x prof.	545 x 710 x 220 (mm)
Poids (kg)	41

OPTIM EMS

Batteries automatiques de condensateurs avec contacteur statique mural, 50 Hz.

CODE	TYPE	kvar (400 V)	kvar (440 V)	Nr passages	Section câble (mm2)
R4A300.	OPTIM EMS-C-18,75-440	15,5	18,75	2	1 x 6
R4A304.	OPTIM EMS-C-31,25-440	26	31,25	3	1 x 16
R4A309.	OPTIM EMS-C-43,75-440	36	43,75	3	1 x 25
R4A318.	OPTIM EMS-C-68,75-440	57	68,75	4	1 x 50
R4A321.	OPTIM EMS-C-82,50-440	68	82,5	4	1 x 70
R4A330.	OPTIM EMS-C-105-440	87	105	4	1 x 70
R4A336.	OPTIM EMS-C-120-440	99	120	4	1 x 95

Section de câble pour installations avec Un= 400 V. En tout cas l'installateur devra confirmer qu'il respecte tout ce qui est établi dans le règlement de basse tension selon les particularités de chaque installation et typologie de câble.